

CREMATORIO CADAVERES HUMANOS

Los hornos **EMISON**, serie **CC**, a la contrastada calidad de todos nuestros productos, unen los últimos avances en microelectrónica y aislamiento, aplicados específicamente a hornos para incineración, consiguiendo excepcionales resultados que nos han llevado a ser líderes en el campo de la incineración.

Son fruto de un cuidado diseño y todo el know how de un equipo de profesionales especialistas en la construcción de hornos. Como consecuencia nuestros hornos ofrecen mínimo mantenimiento, funcionamiento constante y sin averías, fácil manipulación y control del trabajo y la mejor relación de costo por unidad tratada. El horno está fabricado con los más modernos materiales, de gran calidad y conceptos de alta tecnología, que nos permiten ofrecer una garantía total de cinco años y un constante suministro de recambios.

Nuestros hornos ofrecen mínimo mantenimiento, funcionamiento constante y sin averías, fácil manipulación y control del trabajo. El horno está fabricado con los más modernos materiales, de gran calidad y conceptos de alta tecnología.

El horno se entrega listo y preparado para empezar a funcionar inmediatamente, y rentabilizar rápidamente la inversión.

Nuestros hornos están fabricados íntegramente en Barcelona, sin la utilización de partes provenientes de países en expansión, de dudosa calidad. Tampoco importamos hornos de éstos países.

Al ser fabricantes y no utilizar partes provenientes de los países emergentes de Asia u otros de bajo precio y nula calidad podemos ofrecer la máxima garantía. Es posible que encuentren hornos con un costo de compra inferior, provenientes en todo o en parte de China y otros países asiáticos principalmente, pero no es posible comparar calidades ni duración del horno.

Todos nuestros productos son de tecnología propia, fruto de nuestro departamento de I + D, al que dedicamos un 3% del conjunto de nuestra facturación. Ello nos permite ofrecer los mejores precios del mercado al no tener que pagar costosos royalties. Somos la única Empresa que puede ofrecer 5 años de garantía en todos nuestros hornos de serie.

Hace más de 60 años que fabricamos hornos de incineración, con más de 400 unidades vendidas en más de 40 países. Somos, con diferencia, la Empresa española con más experiencia.

Estos hornos se han estudiado específicamente para la utilización señalada, sin problemas de olores ni humos, cumpliendo la legislación vigente, y sin necesidad de disponer de personal cualificado dada su extrema sencillez de manejo.

Estamos a su disposición para facilitarle cuanta información complementaria necesite, y si le interesa asesorarle sobre el enfoque del negocio, ya que tenemos clientes en diferentes zonas de España y Europa dedicados a este menester.

Además de estos hornos fabricamos también hornos para incineración de residuos, sean hospitalarios, urbanos, de barcos y plataformas de extracción de petróleo, industriales, etc., y de cremación de mascotas y restos de matadero (muy parecidos a los que nos ocupan) con recuperación o no de calor, que en total suman más de 1.350 instalaciones en más de 40 países de todo el mundo.

Además de la garantía de una empresa con más de 60 años en el mercado, siempre fiel y al servicio de sus clientes, **EMISON** dispone de una empresa propia servicio técnico, **SATE**, con delegaciones en toda España y varios países de Europa y América, que puede encargarse de formar al personal encargado del funcionamiento del horno, y realizar el mantenimiento preventivo y correctivo, garantizando la asistencia en menos de 24 horas. Además puede contratar un mantenimiento preventivo, que además de darle prioridad en las asistencias y descuentos en los precios de los recambios, realizamos una o dos visitas anuales para revisión del horno y cambio de los elementos fungibles, con lo que la garantía se alarga de forma indefinida hasta 25 años.

Disponemos de recambios originales para todos nuestros hornos de entrega inmediata, incluso los de más de 50 años.

Si realiza búsquedas por Google (U otros buscadores) sobre incineración de mascotas, cadáveres u hornos de incineración, o de cualquier otro tipo de horno o equipo de nuestro catálogo, podrá darse cuenta de la importancia de **EMISON** en España y compararla con la de otros fabricantes.

Puede repetir la búsqueda en otros países, sobre todo Latinoamericanos o de habla española con resultados muy alentadores para nosotros.

La experiencia es un grado, y a base de hacer hornos y hablar con los clientes los equipos evolucionan. Incorporamos un cenicero para separar la recogida de cenizas de la cámara de combustión, con lo que, además de disminuir el tiempo de cremación, si interesa pueden sacarse las cenizas sin enfriar el horno

EMISON

Telf.: 932 115 093 Internet: www.emison.com

Mail: braso@emison.com

y continuar así con las sucesivas incineraciones que se tengan programadas para el mismo día. El cliente ahorra tiempo y combustible.

Es tanta la confianza que tenemos en nuestros equipos que la garantía de los mismos de alarga durante 5 años.

Otra ventaja adicional de nuestros hornos es la incorporación de la electrónica, con controles mediante microprocesador y regulación de los ventiladores mediante un análisis del humo que sale de la chimenea para adecuar el aire aplicado al necesario para mantener el 6% de oxígeno en los humos de salida que exige la normativa. Ésta tecnología, desarrollada por nosotros, es única en el mercado de los hornos de incineración de todo tipo, y cedemos la patente a varios fabricantes extranjeros. Naturalmente no la cedemos en España, donde somos los únicos en aplicarla. No es necesario hacer nada en el horno, ni accionar válvulas o maniobrar en él. Sólo se aprieta un botón, se abre automáticamente la puerta, se introduce el féretro y se aprieta el botón para bajarla. El horno se encarga de todo, incluyendo el control automático de las emisiones.

Incorporamos también un sistema secundario de depuración de humos, mediante un Venturi y dosificación de OHNa, que permite asegurar una emisión de contaminantes muy por debajo de los límites legales, incluso si se utilizan féretros no adaptados a incineración o existen oclusiones dentales con amalgamas de mercurio en los cadáveres a procesar. Por razones de economía pocos fabricantes incorporan éste sistema.

El saber hacer se demuestra utilizando los materiales de forma que den su máximo rendimiento, y no son necesarios gruesos de plancha de casi un centímetro u otros ejemplos de no optimización del uso de los materias, como vemos a diario en hornos fabricados por otros suministradores, españoles o no. La traducción de ello el que podemos fabricar un horno mejor y venderlo a un precio sensiblemente inferior al de otros fabricantes.



Son muchos los clientes que, teniendo horno de otras marcas, lo cambian por un **EMISON** y nos lo agradecen. Podemos acompañarles a visitar alguno de éstos clientes.

Lo primero a definir es la cantidad incinerar. Los hornos están calculados en función de las incineraciones a realizar por día

La serie **CC** se ha estudiado específicamente para su utilización en la incineración de cadáveres sin problemas de olores ni humos, cumpliendo la legislación vigente, y sin necesidad de disponer de personal cualificado dada su extrema sencillez de manejo.

CONSTRUCCIÓN

El horno se presenta en un atractivo mueble de construcción metálica, a partir de chapas y perfiles de acero laminado, con un tratamiento especial anticorrosivo, de gran robustez, con avanzado diseño y pintura epoxídica de agradables tonos, lo que le confiere una larga vida y un acabado estéticamente agradecido.

El gran conocimiento de los materiales y su comportamiento, con más de 50 años de experiencia en hornos de incineración (la primera instalación se realizó en 1.962 en una granja de cerdos), nos permite una construcción sencilla y robusta, con una gran economía de materiales y un costo inferior a los convencionales, sin pérdida, al contrario de calidad y duración.

La cámara de combustión está construida mediante hormigones refractarios de alta resistencia mecánica para garantizar una larga vida. El aislamiento se realiza mediante fibras minerales y cerámicas de baja masa térmica y gran poder calorífico, cuidadosamente dispuestas en estratos para reducir las pérdidas de calor. La parrilla es fija, construida en cerámica refractaria, y las cenizas producidas caen sobre un cenicero para su extracción manual.

La construcción con hormigón presenta indudables ventajas sobre la tradicional mampostería de ladrillos refractarios, reduciendo costos de mantenimiento y limpieza.

La puerta es de apertura automática, de guillotina, accionada mediante un cilindro neumático o hidráulico. Una segunda puerta en el cenicero permite la cómoda extracción de cenizas sin necesidad de parar la incineración.

EMISON

Telf.: 932 115 093 Internet: www.emison.com

Mail: braso@emison.com

La calefacción puede realizarse mediante G. L. P, gas natural, Biogás, gasóleo u otros combustibles.

CONTROL

El control del horno está confiado a un microprocesador que se encarga de todas las operaciones. Maneja los quemadores en función de la temperatura programada, ajustando el consumo a las necesidades en todo momento y garantizando un mínimo consumo, inferior en más de un 40% al que ofrecen otros fabricantes pues aprovechamos al máximo el poder calorífico de los animales al quemarse.

Controla la aportación de aire secundario de combustión garantizando la presencia en los humos del 6% de oxígeno que exige la normativa sin sobrepasar el aire necesario, con menor emisión de humos y de mejor calidad, que cumplen sobradamente, y lo garantizamos, las normativas catalana, española y europea sobre la incineración. La garantía es real y comprobable, y sólo ésta técnica permite garantizar unas emisiones dentro de la normativa. Otros fabricantes no siempre pueden cumplirla. El motivo es muy simple: Los cadáveres a quemar no son homogéneos, y existen diferencias en cada carga, y sólo un sistema inteligente de control puede garantizar las aportaciones de aire necesarias en cada momento.

Permite la parada automática del horno una vez realizada la última carga, sin necesidad de estar presente durante toda la cremación.

Se puede programar la puesta en marcha el día y hora que se quiera, de forma que, al llegar al obrador encontremos el horno a punto de trabajar, sin esperas.

Controla la cremación, indicando cuando se puede realizar una nueva carga.

En resumen, el microprocesador programable se encarga del seguimiento de la cremación. Sólo es necesario seguir las indicaciones en pantalla para hacer funcionar el horno.

La calefacción puede realizarse mediante G. L. P, gas natural, Biogás, gasóleo u otros combustibles.

El control de la temperatura de la cámara está asegurado por uno o más reguladores electrónicos con visualizador digital

COMPLEMENTOS

Opcionalmente pueden incorporarse al horno todo tipo de controles y automatismos, así como, procesador de cenizas, cargador hidráulico accionado mediante electricidad de red o batería, etc. Consúltenos sus necesidades.

FUNCIONAMIENTO

El principio de funcionamiento de estos hornos se basa en la descomposición pirolítica, quemando la materia orgánica, que desaparece en forma de gases no contaminantes. El funcionamiento es continuo con cargas sucesivas, mantenido a la temperatura adecuada mediante el funcionamiento del quemador o quemadores y la acción del pirómetro de control que se encarga de regular las calorías aportadas al horno en función de las necesidades.

Al efectuar la apertura neumática de la cámara un sistema automático o manual, a elección, se encarga de introducir el féretro al horno.

La aportación de aire secundario producida por un electro ventilador asegura la perfecta combustión, que se realiza en una atmósfera altamente oxigenada por la aportación de aire y a una temperatura óptima para minimizar la producción de humos e inquemados lo que evita la formación de olores. Un analizador de oxígeno en la chimenea puede permitir ajustar el exceso de aire a las solicitudes.

Los humos pasan por una cámara de postcombustión para el tratamiento de los gases a 850°C, y antes de su eliminación pasan por un depurador tipo Venturi asegurando de esta forma un escrupuloso cumplimiento de la legislación sobre emisiones a la atmósfera, incluso si los féretros que se utilizan no están fabricados específicamente para incineración.

Los féretros para incineración deben, entre otras consideraciones, utilizar barnices al agua y ropas de fibras naturales para evitar la formación de sustancias contaminantes al realizar su cremación.

Una vez iniciada la combustión de una carga un automatismo impide la apertura de la puerta y, por consiguiente, una segunda carga antes de que haya concluido la combustión de la primera.



SISTEMA DE DEPURACIÓN

Los humos generados en la incineración deben ser depurados en función de su impacto sobre el medio ambiente. Los malos olores que pueden emanar los humos son destruidos al nivel térmico alcanzado en la cámara de post combustión.

En los humos se encuentran partículas varias, en concentraciones dependientes de la composición de los restos, y que deben ser eliminadas. Para ello se instala un sistema de depuración mediante una cámara de post combustión. Se incluye de serie un registrador en continuo de CO₂ y O₂ en los humos a fin de cumplir la normativa.

La eventual utilización de féretros no adaptados puede producir la emisión de compuestos potencialmente contaminantes, de los que evitamos su emisión a la atmósfera con la instalación de un sistema secundario de depuración de humos por vía húmeda.

Las directivas de la CEE impone unas condiciones determinadas en el caso de la incineración de residuos: respecto a las condiciones de diseño se exige la permanencia de los gases de combustión, con un contenido mínimo de O₂ de 6% la permanencia como mínimo de 2 segundos a 850°C.

Además en los gases de combustión la concentración de CO no deberá exceder los 100 mg/m³ y los compuestos orgánicos en los gases los 20 mg/m³. También se fijan unos límites (en mg/m³) de contaminantes en los gases de emisión.

Todos nuestros equipos se han diseñado para el riguroso cumplimiento de las normas derivadas de las Directiva del Parlamento Europeo y del Consejo, relativas a la incineración de residuos. Periódicamente se actualizan para cumplir las normas que se incorporan a la legislación autonómica, española sobre incineración. Asimismo se pueden complementar para cumplir con las de otros países.

El horno crematorio de cadáveres está formado por los siguientes elementos:

ANTESALA

- Puerta frontal de introducción de féretros
- Panel frontal de acero inoxidable
- Central hidráulica para maniobra de la puerta frontal.
- Cadena de rodillos de transporte.
- Introdutor mecanizado de féretros.
- Cuadro general de maniobra y control

CÁMARA DE CREMACIÓN

- Cámara de cremación con puerta frontal de introducción de féretros construida exteriormente en chapa de acero al carbono.
- Mirilla de inspección.
- Puerta de recogida de cenizas.
- Parrilla de introducción y soporte de féretros.
- Quemadores en la parte inferior de la parrilla,

CÁMARA DE POSTCOMBUSTIÓN

- Quemador de postcombustión. modulante y de bajo nivel de ruidos
- Construida exteriormente en chapa de acero al carbono.
- Chimenea de evacuación de humos con toma de muestras

SISTEMA SECUNDARIO DE DEPURACIÓN DE HUMOS

- Depurador tipo venturi
- Dosificador de OHNa
- Ventilador de cola para la aspiración de todos los gases producidos

GENERAL

- Ventilador centrífugo para proporcionar el aire secundario y terciario
- Chimenea metálica de evacuación de humos con refractario interior y con una altura de 6 metros. Incorporando tubuladuras de toma de muestras normalizadas y revestida de chapa de acero inoxidable de 1 mm de espesor.
- Cuadro de maniobra para accionamiento de quemadores y ventiladores, incluyendo sistema de regulación automática.

EMISON

Telf.: 932 115 093 Internet: www.emison.com

Mail: braso@emison.com

- Procesador de cenizas.
- Introdutor mecanizado de féretros.
- Carenado exterior en acero inoxidable AISI 304

MODELO	CAPACIDAD	DIMENSIONES EXTERIORES	INTERIORES	PRECIO	PESO	HUMOS	POTENCIA ELÉCTRICA	TEMPERATURA MÁXIMA
CC -2	2	150*140*270	90*80*240	68.903	2.100	1.200	2.400	1.420
CC - 4	4	150*150*270	90*90*240	94.830	3.300	1.200	2.800	1.420
CC - 6	6	150*150*270	90*90*240	117.045	3.500	1.200	3.000	1.420
CC - 8	8	150*150*270	90*90*240	140.093	3.700	1.200	3.500	1.420

Dimensiones totales ancho por alto por fondo

CAPACIDAD = CREMACIONES DIARIAS

DIMENSIONES en cm

PRECIO en euros

PESO en Kg

HUMOS producción punta en Nm³/h

POTENCIA ELÉCTRICA en W

TEMPERATURA MÁXIMA en °C

Consulten también nuestros hornos para incineración de [restos de cementerio.](#)