

## REACTOR TÉRMICO

### GENERALIDADES

Los reactores térmicos **EMISON** para tratamiento de humos, a la contrastada calidad de todos nuestros productos, avalada por más de 60 años de servicio y constante investigación en los últimos avances tecnológicos en microelectrónica y aislamiento, aplicados específicamente a tratamiento de humos, consiguiendo los excepcionales resultados que nos han llevado a ser líderes en el campo del tratamiento de humos mediante reactores térmicos.

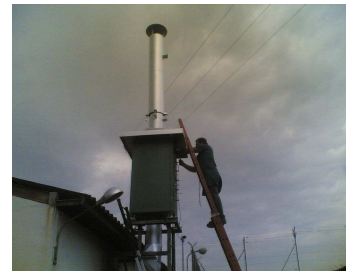


Se han estudiado específicamente para su utilización donde sea necesario tratar térmicamente humos sin necesidad de disponer de personal cualificado dada su extrema sencillez de manejo. Están diseñadas para trabajar a un máximo de 1.000 o 1300 °C. Para temperatura superiores u otras aplicaciones rogamos nos consulten. Disponemos también de otros sistemas de depuración en seco o por vía húmeda. Consúltenos sus necesidades.

### CONSTRUCCIÓN

El equipo es de construcción metálica, a partir de chapas y perfiles de acero laminado, con un tratamiento especial anticorrosivo, de gran robustez, con avanzado diseño y pintura epoxídica de agradables tonos, lo que le confiere una larga vida y un acabado estéticamente agradecido.

La cámara de reacción está construida mediante cerámicas y hormigones refractarios de alta resistencia mecánica para garantizar una larga vida. El aislamiento se realiza mediante fibras minerales y cerámicas de baja masa térmica y gran poder calorífico, cuidadosamente dispuestas en extractos para reducir las pérdidas de calor.



La calefacción puede realizarse mediante electricidad, G. L. P, gas natural, Biogás, gasóleo u otros combustibles. El control de la temperatura de la cámara está asegurado por uno o más reguladores electrónicos.

Instalamos un intercambiador de calor aire – aire a la entrada de los gases a tratar que aprovecha el calor de los gases de salida para disminuir el consumo energético

### FUNCIONAMIENTO

El principio de funcionamiento de estos equipos se basa en la oxidación a altas temperaturas con gran exceso de aire, quemando los humos, que desaparecen en forma de gases no contaminantes. El funcionamiento es continuo. En algunas aplicaciones se incorpora un catalizador para favorecer las reacciones de oxidación.



El funcionamiento es continuo. La cantidad de oxígeno presente en los gases de salida puede ser regulada para adecuarse a las necesidades de oxidación, temperatura o legales.

Para la eliminación de los humos producidos en hornos de pequeño tamaño en laboratorio o taller, hemos puesto a punto un depurador de humos (modelo patentado) que actúa quemando los gases que se desprenden por la chimenea del horno, desapareciendo totalmente y pudiendo trabajar sin salida al exterior.

El cuadro eléctrico está preparado para poner en marcha el depurador al empezar a calentar el horno y pararlo al cabo de un cierto tiempo, cuando ha cesado la emisión de humos.

En estos tiempos en los que la electrónica y la informática están presentes en todos los ámbitos de la vida cotidiana, es razonable que los hornos sigan esta misma tendencia y se adapten aprovechando todas las ventajas que estos dispositivos pueden aportar, incorporando sistemas inteligentes de medición, registro, información, intervención y gestión, actuando de forma inteligente y simplificando al usuario el manejo de los equipos, automatizándolos, evitando errores de manejo y facilitando el día a día.

De poco servirán los más sofisticados sistemas de medición e información si no van acompañados y servidos por productos de la más alta calidad con todas las certificaciones en sus elementos internos adecuados para tener una capacidad de detección y almacenamiento de información que debidamente canalizada puede actuar modificando los parámetros según criterios pre establecidos, y tomando, por tanto, decisiones que afectan al comportamiento del equipo.

Evidentemente, no todos los automatismos cumplen éstas premisas, y muchos de los importados de países principalmente asiáticos en expansión no tienen la fiabilidad necesaria.

**EMISON** tiene su oficina principal y talleres en Catalunya, y aquí fabricamos todas las piezas y el 100% de nuestros equipos. Ello nos permite llevar unos controles máximos de calidad en todos los componentes.

## CARACTERÍSTICAS CALEFACCIÓN CON DIESEL

MODELO	POTENCIA MÁXIMA Calorías	DIMENSIONES INTERIORES			CAPACIDAD DEPURACIÓN		PRECIO* Euros
		Ancho	largo	alto	(1)	(2)	
CP - 100	30.000	300	300	620	100	35	6.804
CP - 150	45.000	350	350	680	150	50	7.468
CP - 200	60.000	400	400	730	210	70	8.106
CP - 300	90.000	480	480	780	300	100	8.770
CP - 400	120.000	500	500	830	400	130	9.191
CP - 500	150.000	550	550	850	460	150	9.804
CP - 600	175.000	600	600	900	600	200	10.915
CP - 750	225.000	650	650	950	720	240	11.425
CP - 800	250.000	700	700	1.000	800	270	11.999
CP - 1000	300.000	700	700	1.260	1.000	350	14.157
CP - 1500	450.000	800	800	1.350	1.500	500	16.021
CP - 2000	600.000	800	800	1.800	2.000	670	19.952
CP - 3000	750.000	900	900	2.000	3.000	1.000	26.934
CP - 4000	900.000	1.000	1.000	2.200	4.000	1.350	32.423

El precio se refiere al equipo sin chimenea de salida y quemadores de gasóleo

## CARACTERÍSTICAS ELECTRICOS

MODELO	POTENCIA Kw	DIMENSIONES INTERIORES mm			CAPACIDAD DEPURACIÓN		PRECIO Euros
		ancho	alto	fondo	(1)	(2)	
DFI - 25	4	200	200	500	24	8	4.191
DFI - 50	5	200	200	550	51	17	6.419
DFI - 75	6	250	250	600	75	25	7.468
DFI - 100	7	300	300	620	100	35	8.961
DFI - 200	14	400	400	730	200	70	10.321
DFI - 400	20	500	500	830	400	130	12.097
DFI - 600	30	600	600	900	600	200	13.024
DFI - 800	35	700	700	1.000	800	270	15.810
DFI - 1000	40	700	700	1.260	1.000	350	18.595
DFI - 1500	60	800	800	1.350	1.500	500	20.929
DFI - 2000	70	800	800	1.800	2.000	670	26.399
DFI - 3000	100	900	900	2.000	3.000	1.000	35.455
DFI - 4000	130	1.000	1.000	2.200	4.000	1.350	42.720

El número de identificación del modelo indica la capacidad aproximada de la cámara en litros.

El precio se refiere al equipo sin chimenea de salida al exterior.

(1) Capacidad máxima de depuración de humos con tiempos de permanencia a temperatura de 2 segundos. (Expresado en Nm<sup>3</sup>/h)

(2) Capacidad máxima de depuración de humos con tiempos de permanencia a temperatura de 6 segundos. (Expresado en Nm<sup>3</sup>/h).