

HORNO DE POTE

Los hornos de pote **EMISON**, a la contrastada calidad de todos nuestros productos, unen los últimos avances en microelectrónica y aislamiento, aplicados específicamente a hornos, consiguiendo los excepcionales resultados que nos han llevado a ser líderes en éste campo.



Son fruto de un cuidado diseño y todo el *know how* de un equipo de profesionales especialistas en la construcción de hornos. Como consecuencia ofrecen la más alta rentabilidad, con la mínima inversión inicial.

Nuestros hornos ofrecen mínimo mantenimiento, funcionamiento constante y sin averías, fácil manipulación y control del trabajo. El horno está fabricado con los más modernos materiales, de gran calidad y conceptos de alta tecnología.

El horno se entrega listo y preparado para empezar a funcionar inmediatamente, y rentabilizar rápidamente la inversión. Permiten la máxima repetitividad de los procesos de fabricación, lo que se traduce en la máxima calidad de los procesos.

Nuestros hornos están fabricados íntegramente en España, sin la utilización de partes provenientes de países en expansión, de dudosa calidad. Tampoco importamos hornos de éstos países.

Al ser fabricantes y no utilizar partes provenientes de los países emergentes de Asia u otros de bajo precio y nula calidad podemos ofrecer la máxima garantía. Es posible que encuentren hornos con un costo de compra inferior, provenientes en todo o en parte de China y otros países asiáticos principalmente, pero no es posible comparar calidades ni duración del horno.

Todos nuestros productos son de tecnología propia, fruto de nuestro departamento de I + D, al que dedicamos un 3% del conjunto de nuestra facturación. Ello nos permite ofrecer los mejores precios del mercado al no tener que pagar costosos royalties. Somos la única Empresa que puede ofrecer 5 años de garantía en todos nuestros hornos de serie.



Además de la garantía de una empresa con más de 50 años en el mercado, siempre fiel y al servicio de sus clientes, **EMISON** dispone de una empresa propia servicio técnico, **SATE**, que puede encargarse de formar al personal encargado del funcionamiento del horno, y realizar el mantenimiento preventivo y correctivo.

CONTROL DE TEMPERATURA

El control de temperatura se consigue mediante un equipo automático de regulación, con preselección de temperatura y un termopar incorporado al horno.

AISLAMIENTO

El aislamiento se realiza mediante fibras cerámicas de baja masa térmica y gran poder calorífugo, cuidadosamente dispuestas en estratos para reducir las pérdidas de calor. Eventualmente se utilizan ladrillos o placas en primera cara.

El perfecto aislamiento conseguido permite un ambiente fresco de trabajo, una gran rapidez en alcanzar la temperatura programada y un extraordinario ahorro energético.

CALENTAMIENTO

El calentamiento se realiza mediante resistencias eléctricas, arco, gas o gas – oxígeno, en función de las temperaturas a alcanzar

EMISON

c/ Vallirana nº 67 Local EMISON ES 08006 - Barcelona
Telf.: Voz: 932 115 093 Fax: 932 111 838
Internet: www.emison.com Mail: braso@emison.com

DESCRIPCIÓN DEL HORNO

El horno se presenta en un atractivo mueble de construcción metálica, a partir de chapas y perfiles de acero laminado en frío, con un tratamiento especial anticorrosivo, de gran robustez y ligereza. Su avanzado diseño y pintura epoxídica de agradables tonos, le proporcionan una larga vida y un acabado estéticamente agradecido.

La puerta es de accionamiento manual (bajo pedido puede construirse con accionamiento neumático o eléctrico) y de perfecto ajuste sobre un marco refractario, asegurado por la junta recambiable de fibra cerámica.

Proyectado para la temperatura necesaria de trabajo continuo, con un crisol de aleación refractaria para la temperatura de trabajo del diámetro interior y altura necesarios.

Exteriormente tiene en planta forma circular y está construido en chapa de acero reforzado con perfiles del mismo material. Será de chapa de acero F - 113 con refuerzo de perfiles del mismo material, de construcción robusta mediante electro soldado.

En la parte superior, una chapa de acero de gran espesor se encarga de transmitir los esfuerzos derivados del peso del crisol y su carga, y las producidas por las tensiones de calentamiento a los bastidores exteriores.

La puerta es de apertura neumática mediante un cilindro adosado y accionamiento manual y cierre de acero refractario en el crisol y junta de fibra cerámica para cierre. En la puerta se coloca, si es necesario, un electro ventilador para recirculación interior.

Las partes metálicas están protegidas contra la corrosión por una capa de protección y otra de acabado y embellecimiento con pintura de dos componentes tipo epoxi.

El crisol está construido con aleación refractaria para la temperatura de trabajo, con refuerzos del mismo material.

El aislamiento a base de fibras cerámicas de baja densidad y gran poder calorífero tiene un espesor total de 20 cm.

Las resistencias están formadas por aros de hormigón refractario con hilo resistor de aleación Kanthal A-1, de fabricación sueca, situadas en su interior, y están colocadas en el interior del horno a una distancia mínima de 5 cm del crisol y de forma concéntrica a él.

La potencia total del horno es comandada, desde el panel central de mandos, por un pirómetro automático, electrónico, con lectura digital. Un pirómetro auxiliar evita el sobrecalentamiento de las resistencias.

Alarmas luminosas y acústicas indican que la temperatura no alcanza un mínimo prefijado o sobrepasa un máximo de seguridad, y un temporizador avisará de que se ha cumplido el tiempo de tratamiento previsto.

Los sensores de temperatura serán termopares del tipo K situados en la cámara formada por la pared exterior del crisol y las resistencias para el pirómetro auxiliar y un doble termopar, para el pirómetro principal y el registrador gráfico en el crisol.

Se prevé la instalación de una atmósfera controlada mediante un generador de metanol. Alternativamente podrá utilizarse cualquier gas para general la atmósfera que se precise.

CUADRO ELÉCTRICO

Para el control y maniobra del horno de crisol, hemos previsto la instalación de un cuadro eléctrico adosado a la pared de construcción metálica mediante chapas de acero electro soldadas y puerta con bisagra y cierre por tornillos.

El cuadro eléctrico contendrá los siguientes elementos:

- Pirómetro electrónico para la regulación de la temperatura con indicación digital de la misma.
- Interruptor para la puesta en marcha.
- Contactor compacto.
- Controlador para el generador de metanol

EMISON

c/ Vallirana nº 67 Local EMISON ES 08006 - Barcelona
Telf.: Voz: 932 115 093 Fax: 932 111 838
Internet: www.emison.com Mail: braso@emison.com



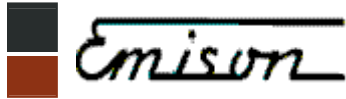
Emison

- Pirómetro de seguridad.
- Pilotos de señalización.
- Fusibles de potencia.
- Fusibles de maniobra.
- Regletas de conexionado.

Todo el conjunto se ha estudiado para conectar a 400 V III fases,

EMISON

c/ Vallirana nº 67 Local EMISON ES 08006 - Barcelona
Telf.: Voz: 932 115 093 Fax: 932 111 838
Internet: www.emison.com Mail: braso@emison.com



COMPLEMENTOS

DEPÓSITO PARA APAGADO EN ACEITE O AGUA

Deposito con agitación y una capacidad adecuada, con control de temperatura mediante un sistema de calentamiento y enfriamiento. Es de construcción metálica, electro soldado, a partir de chapas y perfiles de acero laminado en frío, con un tratamiento especial anticorrosivo, de gran robustez.

El sistema de refrigeración se hace mediante un serpentín donde circula agua o aire alrededor del depósito. Agitación realizada mediante un agitador o una bomba de recirculación.

LAVADORAS

Fabricamos sistemas de lavado de los metales tratados

CESTAS, bajo PRESUPUESTO

Como complemento del horno, se entregarán, si es necesario cestas, con asas de transporte, construidas en chapa de acero AISI 310 trepanado y con refuerzos del mismo material.

EMISON

c/ Vallirana nº 67 Local EMISON ES 08006 - Barcelona
Telf.: Voz: 932 115 093 Fax: 932 111 838
Internet: www.emison.com Mail: braso@emison.com