

HORNOS DE POTE PARA FUNDICIÓN

GENERALIDADES

Los hornos eléctricos **EMISON, SERIES FON**, a la contrastada calidad de todos nuestros productos, avalada por mas de 50 años de servicio, unen los últimos avances en microelectrónica y aislamiento, aplicados específicamente a hornos para fundición de metales hasta 800 °C, consiguiendo excepcionales resultados.



Estos hornos se utilizan para fundiciones de aleaciones de bajo punto de fusión, como Zamak u otras, plomo, estaño...

Son fruto de un cuidado diseño y todo el know how de un equipo de profesionales especialistas en la construcción de hornos. Como consecuencia ofrecen la más alta rentabilidad en el tratamiento térmico de metales, con la mínima inversión inicial.

Nuestros hornos ofrecen mínimo mantenimiento, funcionamiento constante y sin averías, fácil manipulación y control del trabajo y la mejor relación de costo por unidad fabricada. El sistema de calefacción eléctrica de nuestros modelos no necesita de trámites oficiales ni proyectos de homologación para su instalación. El horno está fabricado con los más modernos materiales, de gran calidad y calidad y conceptos de alta tecnología.

El horno se entrega listo y preparado para empezar a funcionar inmediatamente, y rentabilizar rápidamente la inversión. Nuestro sistema especial patentado de calentamiento utiliza al máximo la energía radiante de las resistencias lo que posibilita la baja potencia instalada del horno. Permiten la máxima repetitividad de los procesos de fabricación, lo que se traduce en la máxima calidad de los procesos, que se traduce en una rentabilidad de la producción sin fallos ni pruebas en cada hornada. El control del proceso mediante microprocesador permite una gran uniformidad en los procesos con la máxima economía.

Nuestros hornos están fabricados íntegramente en España, sin la utilización de partes provenientes de países en expansión, de dudosa calidad. Tampoco importamos hornos de éstos países.

Al ser fabricantes y no utilizar partes provenientes de los países emergentes de Asia u otros de bajo precio y nula calidad podemos ofrecer la máxima garantía. Es posible que encuentren hornos con un costo de compra inferior, provenientes en todo o en parte de China y otros países asiáticos principalmente, pero no es posible comparar calidades ni duración del horno.

Todos nuestros productos son de tecnología propia, fruto de nuestro departamento de I + D, al que dedicamos un 3% del conjunto de nuestra facturación. Ello nos permite ofrecer los mejores precios del mercado al no tener que pagar costosos royalties. Somos la única Empresa que puede ofrecer 5 años de garantía en todos nuestros hornos de serie

Además de la garantía de una empresa con más de 50 años en el mercado, siempre fiel y al servicio de sus clientes, **EMISON** dispone de una empresa propia servicio técnico, **SATE**, que puede encargarse de formar al personal encargado del funcionamiento del horno, y realizar el mantenimiento preventivo y correctivo.

DESCRIPCIÓN DEL HORNO

El horno es de construcción metálica, electro soldado, a partir de chapas y perfiles de acero laminado en frío, con un tratamiento especial anticorrosivo, de gran robustez, con avanzado diseño y protección con imprimación fosfocromatante y pintura epoxídica de agradables tonos, lo que le confiere una larga vida y un acabado estéticamente agradecido.

El aislamiento se realiza mediante fibras cerámicas de baja masa térmica y gran poder calorífugo, cuidadosamente dispuestas en estratos para reducir las pérdidas de calor.

Esta serie de hornos puede fabricarse también en versión basculante. Solicite presupuesto.

EMISON

c/ Vallirana nº 67 ES 08006 - Barcelona
Telf.: Voz: 932 115 093 Fax: 932 111 838
Internet: www.emison.com Mail: braso@emison.com

CALENTAMIENTO

Por las características de la serie de hornos que presentamos creemos que la mejor solución es el calentamiento eléctrico por resistencias, si bien opcionalmente puede construirse con calefacción a gas o gasóleos.

Las resistencias eléctricas están colocadas alrededor del crisol e incorporadas a una masa de hormigón refractario que las protege, lo que garantiza una larga vida y gran uniformidad en el calentamiento, evitando el efecto "tira" de las resistencias convencionales soportadas por tubos, que producen un gran calentamiento en la zona de la resistencia y caídas muy altas de la temperatura entre los tubos, provocando tensiones en los crisoles y disminución de la vida de éstos.



Los calentadores están ampliamente sobredimensionados, y son de fácil sustitución con conexión frío en la parte posterior del horno, protegida por cárter. En el caso de fusión de una resistencia el cambio de la misma es muy sencillo, pudiéndose realizar en pocos minutos por personas no especializadas.

Podemos fabricar hornos eléctricos, a combustible líquido (gasoil), o bien gaseoso (propano, gas natural, etc.).

CONTROL DE PROCESO

El control de la temperatura está asegurado por un regulador electrónico con visualizador digital y termopar tipo K sumergido en el metal y un regulador con termopar en la cámara de calentamiento. Debe tenerse en cuenta que para alcanzar una temperatura determinada en las sales la temperatura en la cámara formada por las resistencias y el crisol debe ser del orden de unos 100 grados superior. No es conveniente sobrepasar éste margen por acortarse la vida del crisol ni mantener muy estrecho el margen ya que el tiempo de fusión se alarga.

En caso de rotura del crisol unos electrodos colocados en la solera del horno detectan el metal fundido y provocan el disparo de una alarma y el paro de las resistencias o el quemador.

CALENTAMIENTO ELÉCTRICO

MODELO	DIMENSIONES CRISOL Diámetro x Alto	POTENCIA W	PRECIO €	PRECIO CRISOL Acero dulce
FON - 10	230 x 250 mm	4.000	4.400	450
FON - 30	310 x 400 mm	7.500	5.020	570
FON - 50	360 x 490 mm	10.000	6.390	670
FON - 65	380 x 570 mm	13.000	7.175	760
FON - 80	430 x 570 mm	15.000	7.930	870
FON - 100	470 x 580 mm	17.000	9.240	780

CALENTAMIENTO CON GAS O GASÓLEO

MODELO	DIMENSIONES CRISOL Diámetro x Alto	POTENCIA Kcal	PRECIO €	PRECIO CRISOL Acero dulce
FON - 50	360 x 490 mm	30.000	6.710	785
FON - 65	380 x 570 mm	40.000	7.520	890
FON - 80	430 x 570 mm	50.000	8.330	950
FON - 100	470 x 580 mm	60.000	9.705	1.020
FON - 150	550 x 580 mm	70.000	11.200	1.350
FON - 200	600 x 700 mm	80.000	16.380	1.820

En los hornos con calentamiento a gas el crisol está revestido exteriormente de acero refractario para alargar la vida del mismo. El número que identifica el crisol indica la capacidad aproximada en litros. Para saber la capacidad en Kg multiplicar por la densidad del metal o aleación a utilizar.

EMISON

Estos hornos pueden construirse en versión basculante para facilitar el vaciado, opción importante cuando se funden metales pesados como el plomo.

El sistema basculante se realiza mediante un grupo hidráulico que acciona un cilindro que es el que se encarga de volcar el horno para su vaciado.

Este sistema permite que, en el caso de disponer de varios hornos se utilice un solo grupo, con las consiguientes ventajas económicas.

Solicite presupuesto para su caso concreto.



EMISON

c/ Vallirana nº 67 ES 08006 - Barcelona
Telf.: Voz: 932 115 093 Fax: 932 111 838
Internet: www.emison.com Mail: braso@emison.com