

## SECADEROS ROTATIVOS

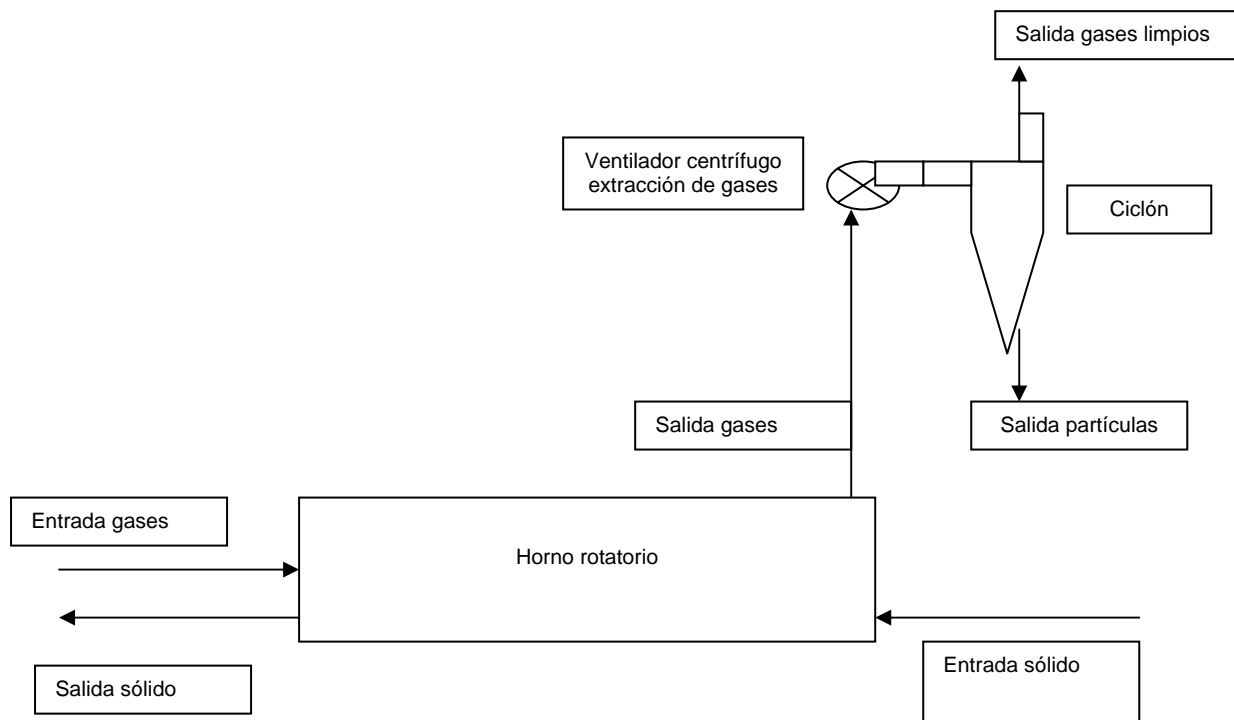
Secado directo e indirecto. Velocidad variable. Sistema secado: hélice en rotación.



Este es el tipo de secado universal por excelencia y consiste básicamente en un tambor rotativo en el que se introduce tanto el producto a secar como el fluido térmico de secado a una temperatura elevada (300 a 800°C). En función de la utilización del fluido térmico tenemos dos posibilidades de plantas: las de secado directo e indirecto.

Capacidades de evaporación de 1.000 a 25.000 litros/hora.

El secado directo consiste en introducir los gases calientes procedentes de cualquier foco de emisión de calor (quemadores de gas, fuel, gasoil, de biomasa, gases de escape de motores de cogeneración...) directamente en el trómel. La mezcla de gas y vapor obtenida se puede someter a un lavado y filtrado en el caso de que el producto contenga partículas en suspensión sólidas perjudiciales para el ser humano y el medio ambiente.



En el caso del secado indirecto, el fluido térmico suele ser aire que se calienta a través de un intercambiador de calor. Este aire, después de evaporar el agua del producto, pasa por un condensador para separar las sustancias evaporadas y se vuelve a calentar para utilizarse de nuevo. Se realiza así un circuito cerrado. Las únicas emisiones a la atmósfera son la de los gases procedentes de los focos de emisión de calor que se emplean en el intercambiador. Es un proceso de mayor eficacia medioambiental indicado para productos con sustancias volátiles de alta toxicidad. Para todo tipo de productos que no conlleven problemas de emisiones olorosas o de COV's, los trómeles de secado directo de simple o triple recorrido, son los sistemas más recomendables.

El producto húmedo a secar se introduce en el trómel, donde se deshidrata por medio de los gases calientes que se generan en el horno.

**EMISON**

Las partículas ligeras se transportan rápidamente a través del trómel, mientras que las partículas pesadas permanecen más tiempo, de tal forma que todas ellas tengan el mismo contenido de humedad a la salida.

Los gases obtenidos en la deshidratación se separan del producto en un ciclón y se emiten directamente a la atmósfera.

En este proceso puede reducirse el volumen de las partículas sólidas y el consumo de energía mediante la recirculación de los gases.

Consulte sus necesidades.



## **EMISON**