

HORNOS PARA JOYERÍA

GENERALIDADES

Los hornos eléctricos **EMISON, SERIE TJ**, a la contrastada calidad de todos nuestros productos, avalada, unen los últimos avances en microelectrónica y aislamiento, aplicados específicamente a horno para pre-calentamiento de cilindros de micro fusión consiguiendo excepcionales resultados.

Son fruto de un cuidado diseño y todo el know how de un equipo de profesionales especialistas en la construcción de hornos. Como consecuencia ofrecen la más alta rentabilidad en el tratamiento térmico de metales, con la mínima inversión inicial.



Nuestros hornos ofrecen mínimo mantenimiento, funcionamiento constante y sin averías, fácil manipulación y control del trabajo y la mejor relación de costo por unidad fabricada. El sistema de calefacción eléctrica de nuestros modelos no necesita de trámites oficiales ni proyectos de homologación para su instalación. El horno está fabricado con los más modernos materiales, de gran calidad y conceptos de alta tecnología.

El horno se entrega listo y preparado para empezar a funcionar inmediatamente, y rentabilizar rápidamente la inversión. Nuestro sistema especial patentado de calentamiento utiliza al máximo la energía radiante de las resistencias lo que posibilita la baja potencia instalada del horno. Permiten la máxima repetitividad de los procesos de fabricación, lo que se traduce en la máxima calidad de los procesos, que se traduce en una rentabilidad de la producción sin fallos ni pruebas en cada hornada. El control del proceso mediante microprocesador permite una gran uniformidad en los procesos con la máxima economía.

Esta serie de hornos está especialmente estudiada para trabajos de microfusión en Taller de Joyería hasta 1.100 °C. Para utilizaciones a temperaturas superiores u otras aplicaciones rogamos nos consulten.

Además de la garantía de una empresa con más de 50 años en el mercado, siempre fiel y al servicio de sus clientes, **EMISON** dispone de una empresa propia servicio técnico, **SATE**, que puede encargarse de formar al personal encargado del funcionamiento del horno, y realizar el mantenimiento preventivo y correctivo.

CONSTRUCCIÓN

El horno se presenta en un atractivo mueble de acero inoxidable AISI 304, de gran robustez y ligereza, lo que le confiere una larga vida y un acabado estéticamente agradable.

La puerta es de apertura lateral, con cierre por aldaba, con perfecto ajuste sobre un marco de refractario y estanqueidad asegurada por la junta recambiable de fibra cerámica.

La solera lleva una parrilla de acero refractario para asegura el calentamiento del interior del cilindro y facilitar la evacuación de restos de ceras. Una chimenea permite la salida de humos. Opcionalmente puede incorporarse un depurador de humos para cumplir las más estrictas normas.

AISLAMIENTO

El aislamiento se realiza mediante fibras minerales y cerámicas de baja masa térmica y gran poder calorífico, cuidadosamente dispuestas en estratos a fin de reducir las perdidas de calor. El perfecto aislamiento conseguido permite un ambiente fresco de trabajo y un gran ahorro energético con consumos muy reducidos.

CALENTAMIENTO

Por resistencias eléctricas en los laterales, solera y techo del horno. Están incorporadas a una masa de hormigón refractario que las protege de la agresión de los posibles gases desprendidos por la carga y resguarda de golpes y rozaduras durante la carga y descarga, lo que garantiza una larga vida. Los calentadores están ampliamente sobredimensionados, y son de fácil sustitución con conexionado frío en la parte posterior del horno, protegida por cárter.

EMISON

c/ Vallirana nº 67 ES 08006 - Barcelona
Telf.: Voz: 932 115 093 Fax: 932 111 838
Internet: www.emison.com Mail: braso@emison.com



En el caso de fusión de una resistencia el cambio de la misma es muy sencillo, pudiéndose realizar en pocos minutos por personas no especializadas.

CONTROL DE PROCESO

El control de temperatura se consigue mediante un termopar de tipo K y un equipo automático de regulación con microprocesador que permite realizar todo tipo de curvas de calentamiento.

Control por microprocesador. Posibilidad de realizar todo tipo de curvas de subida y mantenimiento. Nueve tramos de curva por programa. 50 programas en memoria. Control del estado de las resistencias. Posibilidad de retrasar el inicio del proceso. Control del depurador de humos o campana extractora.

Se puede programar la puesta en marcha inmediata o demorada hasta 100 horas. Se puede programar la subida (o bajada) a temperatura en cinco fases de forma que se regula el tiempo de subida y de mantenimiento a cada temperatura. Dispone de dos relés auxiliares para control de chimeneas, depuradores de humos u otros parámetros

MODELO	DIMENSIONES Interiores en cm	POTENCIA Watios	PRECIO Euros
TJ - 25	20 x 18 x 31	3.100	3.000
TJ - 30	25 x 20 x 31	3.600	3.250
TJ - 40	30 x 25 x 36	4.000	3.610
TJ - 50	30 x 30 x 51	5.000	4.320
TJ - 55	35 x 30 x 51	5.300	4.580
TJ - 60	40 x 30 x 51	5.800	4.970
TJ - 65	45 X 30 X 51	6.500	5.300
TJ - 70	50 x 30 x 51	7.000	5.560
TJ - 75	40 x 45 x 51	7.500	6.000
TJ - 80	50 x 45 x 51	8.000	6.420

Medidas interiores en centímetros

EMISON

c/ Vallirana nº 67 ES 08006 - Barcelona
Telf.: Voz: 932 115 093 Fax: 932 111 838
Internet: www.emison.com Mail: braso@emison.com