

HORNOS ELÉCTRICOS SERIE LAB

GENERALIDADES

Los hornos eléctricos **EMISON**, serie **LAB**, a la contrastada calidad de todos nuestros productos, unen los últimos avances en microelectrónica y aislamiento, aplicados específicamente a hornos para laboratorio, consiguiendo excepcionales resultados.



Son fruto de un cuidado diseño y todo el know how de un equipo de profesionales especialistas en la construcción de hornos. Como consecuencia ofrecen la más alta rentabilidad en el tratamiento térmico de metales, con la mínima inversión inicial.

Nuestros hornos ofrecen mínimo mantenimiento, funcionamiento constante y sin averías, fácil manipulación y control del trabajo y la mejor relación de costo por unidad fabricada. El sistema de calefacción eléctrica de nuestros modelos no necesita de trámites oficiales ni proyectos de homologación para su instalación. El horno está fabricado con los más modernos materiales, de gran calidad y conceptos de alta tecnología, que nos permiten ofrecer una garantía total de dos años.

El horno se entrega listo y preparado para empezar a funcionar inmediatamente, y rentabilizar rápidamente la inversión. Nuestro sistema especial patentado de calentamiento utiliza al máximo la energía radiante de las resistencias lo que posibilita la baja potencia instalada del horno. Permiten la máxima repetitividad de los procesos de fabricación, lo que se traduce en la máxima calidad de los procesos, que se traduce en una rentabilidad de la producción sin fallos ni pruebas en cada hornada. El control del proceso mediante microprocesador permite una gran uniformidad en los procesos con la máxima economía. Esta serie de hornos está especialmente estudiada para trabajos en laboratorio hasta 1.100 °C. Para utilizaciones a temperaturas superiores u otras aplicaciones rogamos nos consulten.

Además de la garantía de una empresa con más de 50 años en el mercado, siempre fiel y al servicio de sus clientes, **EMISON** dispone de una empresa propia servicio técnico, **SATE**, que puede encargarse de formar al personal encargado del funcionamiento del horno, y realizar el mantenimiento preventivo y correctivo. Estas series de hornos están disponibles para entrega inmediata, salvo venta. Disponemos de recambios originales para todos nuestros hornos de entrega inmediata, incluso los de más de 50 años.

CONTROL DE TEMPERATURA

Para el control de temperatura disponemos de un termopar de tipo K incorporado al horno y diferentes equipos automáticos, con distintas prestaciones según el modelo. Un mismo equipo de regulación puede aplicarse a distintos hornos. De serie se instala un equipo E-01, con puesta en marcha inmediata. Regulación de la velocidad de subida. Control de temperatura. Mantenimiento indefinido de la temperatura final.

El horno se pone en marcha al conectar el equipo y sube hasta alcanzar la temperatura programada y la mantiene indefinidamente. La temperatura se puede programar entre 0 y 1.300 °C. La velocidad de subida a temperatura se puede variar entre el 10 y el 100% de la máxima.



Como complemento de nuestros hornos ofrecemos los [depuradores de humos](#) que eliminan de forma total el emitido al quemar la cera permitiendo trabajar sin salida de gases al exterior.

AISLAMIENTO El aislamiento se realiza mediante fibras minerales y cerámicas de baja masa térmica y gran poder calorífico, cuidadosamente dispuestas en estratos para reducir las pérdidas de calor. Su perfección permite un ambiente fresco de trabajo y un extraordinario ahorro energético.

EMISON

c/ Vallirana nº 67

ES 08006 - Barcelona

Telf.: Voz: 932 115 093 Fax: 932 111 838

Internet: www.emison.com

Mail: braso@emison.com

DESCRIPCIÓN DEL HORNO

El horno se presenta en un atractivo mueble de construcción metálica, a partir de chapas y perfiles de acero laminado en frío, con un tratamiento especial anticorrosivo, de gran robustez y ligereza.

Su avanzado diseño y pintura epoxídica de agradables tonos, le proporcionan una larga vida y un acabado estéticamente agradecido.

La puerta, de apertura lateral, tiene un perfecto ajuste sobre el marco de refractario y estanqueidad asegurada por la junta recambiable de fibra cerámica.

La solera de refractario es de perfil inclinado con una salida de ceras fundidas y entrada de aire para quemado de materias orgánicas. Una chimenea permite la salida de humos: al estar estos quemados no se producen apenas olores. Opcionalmente puede incorporarse un depurador de humos para cumplir las más estrictas normas.

CALENTAMIENTO

Las resistencias eléctricas de hilo de aleación Khantal A1 están colocadas en los laterales y techo del horno e incorporadas a una masa de hormigón refractario especial que las protege de la agresión de los posibles gases desprendidos por la carga.

Los calentadores están ampliamente sobredimensionados para una vida superior a las 9.000 horas de trabajo. En caso de fusión de una resistencia el cambio de la misma es muy sencillo, pudiéndolo realizar personas no especializadas.

CARACTERÍSTICAS HORNO SERIE LAB

MODELO	DIMENSIONES INTERIORES	DIMENSIONES EXTERIORES	POTENCIA Watts	PRECIO
LAB - 3	14 x 10 x 18	31 x 26 x 33	1.250	555
LAB - 4	16 x 12 x 18	33 x 28 x 33	1.450	590
LAB - 5	18 x 12 x 21	38 x 30 x 37	1.600	675
LAB - 7	19 x 14 x 26	39 x 32 x 42	2.200	740
LAB - 11	20 x 18 x 31	46 x 42 x 50	1.250	1.065
LAB - 15	25 x 20 x 31	52 x 45 x 50	3.600	1.175
LAB - 27	30 x 25 x 36	57 x 50 x 56	5.000	1.405

Dimensiones en centímetros. Precios en Euros referidos al horno con cuadro eléctrico E-01, especialmente preparado para revestimientos rápidos. Para otro tipo de revestimientos es necesario cambiar el cuadro eléctrico E-01 por el que mejor se adapte a la forma de trabajo prevista según relación adjunta.

Fabricamos diferentes cuadros para el control de cualquier horno, incluso de otras marcas.. Además de los aquí descritos podemos suministrar el tipo de control o automatismo que necesiten.

E-01 Puesta en marcha inmediata. Regulación de la velocidad de subida. Control de temperatura. Mantenimiento indefinido de la temperatura final. El horno se pone en marcha al conectar el equipo y sube con la máxima velocidad hasta alcanzar la temperatura programada y la mantiene indefinidamente. La temperatura se puede programar entre 0 y 1.100°C. La velocidad de subida a temperatura se puede variar entre el 10 y el 100% de la máxima.

E-02 Puesta en marcha inmediata. Regulación de la velocidad de subida. Control de temperatura. Mantenimiento indefinido de la temperatura final. Visualización de la temperatura instantánea. El horno se pone en marcha al conectar el equipo y sube con la máxima velocidad hasta alcanzar la temperatura programada y la mantiene indefinidamente. La temperatura se puede programar entre 0 y 1.100°C. La velocidad de subida a temperatura se puede variar entre el 10 y el 100% de la máxima y el cuadro muestra en todo momento la temperatura del horno.

ME-04/LAB Control por microprocesador. Puesta en marcha diferida. Regulación de la velocidad de subida. Control de temperatura. Mantenimiento indefinido de la temperatura final. Visualización de la temperatura instantánea. Pone en marcha el horno transcurrido un tiempo programable hasta 100 horas, sube a la temperatura programada con una velocidad ajustable y mantiene de forma indefinida la temperatura de consigna. La temperatura se puede programar entre 0 y 1.200°C. La velocidad de subida a temperatura se puede variar entre el 10 y el 100% de la máxima y el cuadro muestra en todo momento la temperatura del horno.

EMISON

c/ Vallirana nº 67

ES 08006 - Barcelona

Telf.: Voz: 932 115 093

Fax: 932 111 838

Internet: www.emison.com

Mail: braso@emison.com

ME-04/C Control por microprocesador. Regulación de la velocidad de subida. Control de temperatura. Mantenimiento definido de la temperatura final. Visualización de la temperatura instantánea y apagado del horno al transcurrir el tiempo programado. El horno se pone en marcha al conectar el equipo y alcanzada la temperatura de consigna la mantiene el tiempo programado, transcurrido el cual se apaga el horno. La temperatura se puede programar entre 0 y 1.200°C. La velocidad de subida a temperatura se puede variar entre el 10 y el 100% de la máxima y el cuadro muestra en todo momento la temperatura del horno.

ME-04/TM Control por microprocesador. Regulación de la velocidad de subida. Control de temperatura. Mantenimiento indefinido de la temperatura final. Visualización de la temperatura instantánea. Alarma de temperatura. El horno se pone en marcha al conectar el equipo y alcanzada la temperatura de consigna empieza el conteo del tiempo programado, transcurrido el cual se activa una señal de 230V 10A, pero no se apaga el horno, que continúa a la temperatura programada. La temperatura se puede programar entre 0 y 1.200°C. La velocidad de subida a temperatura se puede variar entre el 10 y el 100% de la máxima y el cuadro muestra en todo momento la temperatura del horno. Finalizado el proceso, con el horno a la temperatura deseada, se reinicia las veces que se desee.

E - 07 Puesta en marcha inmediata. Control de temperatura. Reloj de paro. El horno se pone en marcha al conectar el equipo y sube con la máxima velocidad hasta alcanzar la temperatura programada en fábrica. Transcurrido un tiempo ajustable por el usuario se detiene el funcionamiento del horno.

E-10 Control por microprocesador. Posibilidad de realizar todo tipo de curvas de subida y mantenimiento. Nueve tramos de curva por programa. 50 programas en memoria. Control del estado de las resistencias. Posibilidad de retrasar el inicio del proceso. Control del depurador de humos o campana extractora. Se puede programar la puesta en marcha inmediata o demorada hasta 100 horas. Se puede programar la subida (o bajada) a temperatura en cinco fases de forma que se regula el tiempo de subida y de mantenimiento a cada temperatura. Dispone de dos relés auxiliares para control de chimeneas, depuradores de humos u otros parámetros.

ME - 15 Control avanzado por microprocesador. Permite todo tipo de controles y curvas. Pantalla interactiva en cinco idiomas seleccionables por el usuario. Control de la velocidad de subida en grados por minuto o en temperatura/tiempo. Control en °C o °F. Control automático de un depurador de humos o campana de extracción. Control simultáneo en dos puntos del horno. Dos relés auxiliares.

PRECIOS

MODELO	II fases 15 A	II fases 20 A	II fases 25 A	III fases 20 A	III fases 25 A	III fases 40 A
E-01	310	310	320	320	330	340
E-02	445	445	455	465	475	485
ME-04/LAB	405	405	425	435	435	445
ME-04/C	405	405	425	435	435	445
ME-04/TM	405	405	425	435	435	445
E-07	445	445	455	465	475	485
E - 10	735	745	750	755	760	770
ME - 15	910	915	925	930	940	945

Precios en euros

EMISON

c/ Vallirana nº 67 ES 08006 - Barcelona
 Telf.: Voz: 932 115 093 Fax: 932 111 838
 Internet: www.emison.com Mail: braso@emison.com