

CUADROS ELÉCTRICOS

Fabricamos diferentes cuadros para el control de cualquier horno. Además de los aquí descritos podemos suministrar el tipo de control o automatismo que necesiten.

También disponemos de sondas de temperatura, pirómetros, registradores, termostatos y otros accesorios para control y medición de temperatura.

E-01/ES Puesta en marcha inmediata. Control de temperatura. Mantenimiento indefinido de la temperatura final. El horno se pone en marcha al conectar el equipo y sube con la máxima velocidad hasta alcanzar la temperatura programada y la mantiene indefinidamente. La temperatura se puede programar entre 0 y 1.300°C.



E-01 Puesta en marcha inmediata. Regulación de la velocidad de subida. Control de temperatura. Mantenimiento indefinido de la temperatura final. El horno se pone en marcha al conectar el equipo y sube con la máxima velocidad hasta alcanzar la temperatura programada y la mantiene indefinidamente. La temperatura se puede programar entre 0 y 1.300°C. La velocidad de subida a temperatura se puede variar entre el 10 y el 100% de la máxima.

E-02 Puesta en marcha inmediata. Regulación de la velocidad de subida. Control de temperatura. Mantenimiento indefinido de la temperatura final. Visualización de la temperatura instantánea. El horno se pone en marcha al conectar el equipo y sube con la máxima velocidad hasta alcanzar la temperatura programada y la mantiene indefinidamente. La temperatura se puede programar entre 0 y 1.300°C. La velocidad de subida a temperatura se puede variar entre el 10 y el 100% de la máxima y el cuadro muestra en todo momento la temperatura del horno.

ME-04/LAB Control por microprocesador. Puesta en marcha diferida. Regulación de la velocidad de subida. Control de temperatura. Mantenimiento indefinido de la temperatura final. Visualización de la temperatura instantánea. Pone en marcha el horno transcurrido un tiempo programable hasta 100 horas, sube a la temperatura programada con una velocidad ajustable y mantiene de forma indefinida la temperatura de consigna. La temperatura se puede programar entre 0 y 1.200°C. La velocidad de subida a temperatura se puede variar entre el 10 y el 100% de la máxima y el cuadro muestra en todo momento la temperatura del horno.

ME-04/C Control por microprocesador. Regulación de la velocidad de subida. Control de temperatura. Mantenimiento definido de la temperatura final. Visualización de la temperatura instantánea y apagado del horno al transcurrir el tiempo programado. El horno se pone en marcha al conectar el equipo y alcanzada la temperatura de consigna la mantiene el tiempo programado, transcurrido el cual se apaga el horno. La temperatura se puede programar entre 0 y 1.200°C. La velocidad de subida a temperatura se puede variar entre el 10 y el 100% de la máxima y el cuadro muestra en todo momento la temperatura del horno.



ME-04/TM Control por microprocesador. Regulación de la velocidad de subida. Control de temperatura. Mantenimiento indefinido de la temperatura final. Visualización de la temperatura instantánea. Alarma de temperatura. El horno se pone en marcha al conectar el equipo y alcanzada la temperatura de consigna empieza el conteo del tiempo programado, transcurrido el cual se activa una señal de 230 V 10 A, pero no se apaga el horno, que continúa a la temperatura programada. La temperatura se puede programar entre 0 y 1.200°C. La velocidad de subida a temperatura se puede variar entre el 10 y el 100% de la máxima y el cuadro muestra en todo momento la temperatura del horno. Finalizado el proceso, con el horno a la temperatura deseada, se reinicia las veces que se desee.

E - 07 Puesta en marcha inmediata. Control de temperatura. Reloj de paro. El horno se pone en marcha al conectar el equipo y sube con la máxima velocidad hasta alcanzar la temperatura programada en fábrica. Transcurrido un tiempo ajustable por el usuario se detiene el funcionamiento del horno.

E-10 Control por microprocesador. Posibilidad de realizar todo tipo de curvas de subida y mantenimiento. Nueve tramos de curva por programa. 50 programas en memoria. Control del estado de

EMISON

c/ Vallirana nº 67 ES 08006 - Barcelona
Telf.: Voz: 932 115 093 Fax: 932 111 838
Internet: www.emison.com Mail: braso@emison.com

las resistencias. Posibilidad de retrasar el inicio del proceso. Control del depurador de humos o campana extractora. Se puede programar la puesta en marcha inmediata o demorada hasta 100 horas. Se puede programar la subida (o bajada) a temperatura en cinco fases de forma que se regula el tiempo de subida y de mantenimiento a cada temperatura. Dispone de dos relés auxiliares para control de chimeneas, depuradores de humos u otros parámetros.



ME - 15 Control avanzado por microprocesador. Permite todo tipo de controles y curvas. Pantalla interactiva en cinco idiomas seleccionables por el usuario. Control de la velocidad de subida en grados por minuto o en temperatura / tiempo. Control en °C o °F. Control automático de un depurador de humos o campana de extracción. Control simultáneo en dos puntos del horno. Dos relés auxiliares.

PRECIOS

MODELO	II fases 15 A	II fases 20 A	II fases 25 A	III fases 20 A	III fases 25 A	III fases 40 A
E-01/ES	260	260	270	270	280	290
E-01	310	310	320	320	330	340
E-02	445	445	455	465	475	485
ME-04/LAB	405	405	425	435	435	445
ME-04/C	405	405	425	435	435	445
ME-04/TM	405	405	425	435	435	445
E-07	445	445	455	465	475	485
E - 10	735	745	750	755	760	770
ME - 15	910	915	925	930	940	945

Precios en euros.

Vea también nuestros equipos de control para [carbonitruración](#).

Disponemos pirómetros de diferentes tipo y sondas pirométricas para medida de temperaturas

Incluimos un ejemplo de precios y características:

100 mm "K" Cromel.alumel	75	200 mm "S" Pt-Pt/Rh	320
125 mm "K"	90	300 mm "S"	380
150 mm "K" / "J"	100	350 mm "S"	420
200 mm "K" / "J"	115	Acodada 25 x 20 "J"	250
300 mm "K"	230	Acodada 20x20 "K" carburo	280
350 mm "K"	250	Acodada 20x25 "K" carburo	310



EMISON

c/ Vallirana nº 67 ES 08006 - Barcelona
 Telf.: Voz: 932 115 093 Fax: 932 111 838
 Internet: www.emison.com Mail: braso@emison.com