

HORNOS ELÉCTRICOS

GENERALIDADES



Los hornos eléctricos para vidrio **EMISON**, a la contrastada calidad de todos nuestros productos, avalada por más de 50 años de servicio, unen los últimos avances en microelectrónica y aislamiento, aplicados específicamente a hornos para trabajos en vidrio, (decoración, doblado, etc.) consiguiendo excepcionales resultados.

Nuestro sistema especial patentado de calentamiento utiliza al máximo la energía radiante de las placas lo que posibilita la baja potencia instalada del horno.

El control del proceso mediante microprocesador permite una gran uniformidad en los procesos con la máxima economía tanto por la disminución de consumo que representa como por la posibilidad de efectuar cocciones nocturnas o en momentos de baja utilización de la potencia disponible.

Son fruto de un cuidado diseño y todo el know how de un equipo de profesionales especialistas en la construcción de hornos. Como consecuencia ofrecen la más alta rentabilidad con la mínima inversión inicial.

Nuestros hornos ofrecen mínimo mantenimiento, funcionamiento constante y sin averías, fácil manipulación y control del trabajo y la mejor relación de costo por unidad fabricada. El sistema de calefacción eléctrica de la mayoría de nuestros modelos no necesita de trámites oficiales ni proyectos de homologación para su instalación. El horno está fabricado con los más modernos materiales, de gran calidad y conceptos de alta tecnología.

El horno se entrega listo y preparado para empezar a funcionar inmediatamente, y rentabilizar rápidamente la inversión. Nuestro sistema especial patentado de calentamiento utiliza al máximo la energía radiante de las resistencias lo que posibilita la baja potencia instalada del horno. Permiten la máxima repetitividad de los procesos de fabricación, lo que se traduce en la máxima calidad de los procesos, que se traduce en una rentabilidad de la producción sin fallos ni pruebas en cada hornada. El control del proceso mediante microprocesador permite una gran uniformidad en los procesos con la máxima economía.



Además de la garantía de una empresa con más de 50 años en el mercado, siempre fiel y al servicio de sus clientes, **EMISON** dispone de una empresa propia servicio técnico, **SATE**, que puede encargarse de formar al personal encargado del funcionamiento del horno, y realizar el mantenimiento preventivo y correctivo.

CONSTRUCCIÓN EXTERIOR

El horno se presenta en un atractivo mueble de construcción metálica, basándose en chapas y perfiles de acero laminado en frío, con un tratamiento especial anticorrosivo, de gran robustez y ligereza, con avanzado diseño y pintura epoxídica de agradables tonos, lo que le confiere una larga vida y un acabado estéticamente agradecido.

La puerta es de apertura lateral, con cierre por tornillo, y de perfecto ajuste sobre un marco de refractario, con estanqueidad asegurada por la junta recambiable de fibra cerámica.

En el interior del horno una solera de refractario facilita la colocación de las piezas a tratar. Se ha previsto una chimenea de evacuación de gases.

AISLAMIENTO

El aislamiento se realiza mediante fibras minerales y cerámicas de baja masa térmica y gran poder calorífico, cuidadosamente dispuestas en extractos para reducir las pérdidas de calor.

CALENTAMIENTO

Las resistencias eléctricas están colocadas en los laterales, solera, fondo y puerta del horno e incorporadas a una masa de hormigón refractario que las protege de la agresión de los posibles gases

EMISON

desprendidos durante la cocción y las resguarda de golpes y rozaduras durante la carga y descarga, lo que garantiza una larga vida.

Los calentadores están ampliamente sobredimensionados, y son de fácil sustitución con conexión frío en la parte posterior del horno, protegida por cárter. En el caso de fusión de una resistencia el cambio de la misma es muy sencillo, pudiéndose realizar en pocos minutos por personas no especializadas.

CONTROL DEL PROCESO

El control de la cocción está asegurado por un pirómetro electrónico, con visualizador digital de temperaturas y un temporizador para el mantenimiento de la temperatura final el tiempo deseado. También es posible controlar la velocidad de subida a temperatura.

HORNOS DE CÁMARA					
MODELO	DIMENSIONES INTERIORES EN CM			POTENCIA Kw	PRECIO EUROS
	Ancho	Alto	Fondo		
CV-36	30	40	30	2'5	1.773
CV-50	35	40	35	3	2.106
CV-64	40	40	40	4	2.285
CV - 80	40	50	40	5	2.884
CV - 125	50	50	50	8	3.528
CV - 150	50	60	50	10	3.738
CV - 250	60	64	65	13	4.740
CV - 350	70	70	72	17	5.418
CV - 500	78	80	80	20	6.690
CV - 750	90	91	92	25	8.298
CV - 1000	90	100	112	30	9.736
CV - 1500	100	115	135	40	12.135
CV - 2000	100	120	170	50	14.505

HORNOS DE VAGONETA						
MODELO	DIMENSIONES			POTENCIA Kw	CAPACIDAD Litros	PRE CIO EUROS
	ancho	Alto	fondo			
VV - 500	80	70	90	20	500	10.273
VV - 750	90	80	105	25	750	11.599
VV - 1000	100	90	112	30	1000	13.387
VV - 1500	100	100	150	40	1500	16.960
VV - 2000	100	120	170	50	2000	20.346
VV - 2500	110	135	170	60	2500	24.692
VV - 3000	120	145	170	70	3000	28.980

EMISON

HORNOS DE MUFLA

MODELO	DIMENSIONES INTERIORES EN CM			POTENCIA	PRECIO
	Ancho	Alto	Fondo	Wattios	EUROS
EV - 12	14	14	29	2.200	1.186
EV - 15	18	12	21	1.600	1.158
EV - 20	19	14	25	2.200	1.245
EV - 22	20	14	31	2.500	1.468
EV - 27	25	15	41	3.500	1.609
EV - 42	30	15	36	3.500	1.693
EV - 43	30	15	51	4.000	1.890
EV - 45	35	15	51	4.000	2.089
EV - 50	30	20	71	5.000	2.202
EV - 57	40	20	61	8.000	3.105
EV - 60	50	20	71	10.000	4.318
EV - 80	80	25	100	12.000	6.040
EV - 100	100	30	130	15.000	7.535

Dimensiones interiores en centímetros

Incluye regulador electrónico de temperatura, sonda pirométrica, piloto de conexión e interruptor general. También placa de fibra, soporte placa y pala de acero refractario.

Salvo indicación en contra el horno se entrega preparado para su conexión a la red eléctrica de 230 voltios II y 50/60 Hz.

EMISON

c/ Vallirana nº 67 ES 08006 - Barcelona
Telf.: Voz: 932 115 093 Fax: 932 111 838
Internet: www.emison.com Mail: braso@emison.com