

## HORNOS ELÉCTRICOS PARA TERMOFORMADO

### GENERALIDADES

Los hornos eléctricos **EMISON**, serie **DE**, a la contrastada calidad de todos nuestros productos, unen los últimos avances en microelectrónica y aislamiento, aplicados específicamente a hornos para trabajos de termoformado de vidrio, consiguiendo excepcionales resultados.

Son fruto de un cuidado diseño y todo el know how de un equipo de profesionales especialistas en la construcción de hornos. Como consecuencia ofrecen la más alta rentabilidad en la obtención de piezas por el método de fusing, con la mínima inversión inicial.

Nuestros hornos ofrecen mínimo mantenimiento, funcionamiento constante y sin averías, fácil manipulación y control del trabajo y la mejor relación de costo por unidad fabricada. El sistema de calefacción eléctrica de la mayoría de nuestros modelos no necesita de trámites oficiales ni proyectos de homologación para su instalación. El horno está fabricado con los más modernos materiales, de gran calidad y conceptos de alta tecnología. Nuestro sistema especial patentado de calentamiento utiliza al máximo la energía radiante de las placas lo que posibilita la baja potencia instalada del horno.

El horno se entrega listo y preparado para empezar a funcionar inmediatamente, y rentabilizar rápidamente la inversión. Nuestro sistema especial patentado de calentamiento utiliza al máximo la energía radiante de las resistencias lo que posibilita la baja potencia instalada del horno. Permiten la máxima repetitividad de los procesos de fabricación, lo que se traduce en la máxima calidad de los procesos, que se traduce en una rentabilidad de la producción sin fallos ni pruebas en cada hornada. El control del proceso mediante microprocesador permite una gran uniformidad en los procesos con la máxima economía.

Además de la garantía de una empresa con más de 50 años en el mercado, siempre fiel y al servicio de sus clientes, **EMISON** dispone de una empresa propia servicio técnico, **SATE**, que puede encargarse de formar al personal encargado del funcionamiento del horno, y realizar el mantenimiento preventivo y correctivo.

### CONSTRUCCIÓN EXTERIOR



El horno se presenta en un atractivo mueble de construcción metálica, basándose en chapas y perfiles de acero laminado en frío, con un tratamiento especial anticorrosivo, de gran robustez y ligereza, con avanzado diseño y pintura epoxídica de agradables tonos, lo que le confiere una larga vida y un acabado estéticamente agradecido.

La puerta es de apertura lateral, con cierre por tornillo, y de perfecto ajuste sobre un marco de refractario, con estanqueidad asegurada por la junta recambiable de fibra cerámica.

En el interior del horno una solera de refractario facilita la colocación de las piezas a tratar. Se ha previsto una chimenea de evacuación de gases

### AISLAMIENTO

El aislamiento se realiza mediante fibras minerales y cerámicas de baja masa térmica y gran poder calorífico, cuidadosamente dispuestas en estratos para reducir las pérdidas de calor.

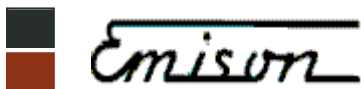
### CALENTAMIENTO

Las resistencias eléctricas están colocadas en los laterales, solera, fondo y puerta del horno e incorporadas a una masa de hormigón refractario que las protege de la agresión de los posibles gases desprendidos durante la cocción y las resguarda de golpes y rozaduras durante la carga y descarga, lo que garantiza una larga vida.

Los calentadores están ampliamente sobredimensionados, y son de fácil sustitución con conexionado frío en la parte posterior del horno, protegida por cárter. En el caso de fusión de una resistencia el cambio de la misma es muy sencillo, pudiéndose realizar en pocos minutos por personas no especializadas.

## EMISON

c/ Vallirana nº 67 ES 08006 - Barcelona  
Telf.: Voz: 932 115 093 Fax: 932 111 838  
Internet: [www.emison.com](http://www.emison.com) Mail: [braso@emison.com](mailto:braso@emison.com)



## CONTROL DEL PROCESO

El control de la cocción está asegurado por un pirómetro electrónico, con visualizador digital de temperaturas y un temporizador para el mantenimiento de la temperatura final el tiempo deseado. También es posible controlar la velocidad de subida a temperatura.

MODELO	DIMENSIONES INTERIORES EN cm			POTENCIA Wattios	PRECIO EUROS
	Ancho	Alto	Fondo		
DV - 27	25	20	40	5.000	3.440
DV - 42	30	20	40	6.000	3.850
DV - 43	30	20	50	8.000	4.320
DV - 45	35	20	50	8.500	4.850
DV - 50	30	30	50	10.000	5.230
DV - 57	40	30	60	11.000	4.610

Precios en Euros. Dimensiones interiores útiles en cm ancho x alto por fondo. Temperatura máxima 800 °C

Además de estos equipos disponemos de dos modelos especiales para la fabricación de lavabos de vidrio.

Para realizar una pieza de hasta 86 x 60 x 30 cm disponemos de un modelo, con una producción aproximada de 2 piezas por hora, con una potencia instalada de 20 Kw y las características generales descritas, cuyo precio es de 7.430 euros, incluyendo armario de enfriamiento para cuatro piezas.

Para realizar una pieza de hasta 130 x 60 x 30 cm disponemos de un modelo, con una producción aproximada de 2 piezas por hora, con una potencia instalada de 35 Kw y las características generales descritas, cuyo precio es de 13.540 euros, incluyendo armario de enfriamiento para cuatro piezas.

Podemos fabricar cualquier horno que nos soliciten. Consulten sus necesidades.

## EMISON

c/ Vallirana nº 67 ES 08006 - Barcelona  
Telf.: Voz: 932 115 093 Fax: 932 111 838  
Internet: [www.emison.com](http://www.emison.com) Mail: [braso@emison.com](mailto:braso@emison.com)